

TRUALLOY	NORME		ANALISI CHIMICA								CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	AWS	EN	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Nb	Fe	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]	DUREZZA HB
TRUALLOY 80	A5.4 : E 312-16	EN ISO 3581-A- E 29 9 R 32	0,10	0,90	1,20	29,00	0,50	9,80		resto	>700	>600	>22	240 HB
TRUALLOY 80 G	A5.4 : E 312-16	EN ISO 3581-A- E 29 9 R 32	0,10	0,90	1,20	29,80	0,50	9,80		resto	>700	>600	>22	240 HB
TRUALLOY 82	A5.4 : E 307-26	EN ISO 3581-A- E 18 8 Mn R 73	0,11	6,00	0,80	19,00		8,50		resto	>580	>400	>35	220 HB
TRUALLOY 84	A5.11 : E NiCrFe-3	EN 14172 E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)	0,04	8,20	0,40	16,00		resto	1,90	7,50	560-640	370-410	>32	190 HB
TRUALLOY 853	A5.4 : E 309MoL-17	EN ISO 3581-A- E 23 12 2 LR 32	0,03	1,30	0,85	23,00	2,50	12,50		resto	>620	>520	>30	200 HB

ELETTRODI PER SALDATURA LEGHE AL MANGANESE

TRUALLOY	NORME		ANALISI CHIMICA								CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	AWS	EN	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Nb	Fe	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]	DUREZZA HB
TRUALLOY 47	A5.12: E Fe Mn-A	DIN 8555 : E 7-UM- 200 Kp	0,80	12-14	0,30	2,00		3,50		resto	>780	>480	>20	200-350 HB
TRUALLOY 471	A5.13 : E Fe MnCr	DIN 8555 : E 8-UM- 200 KNPR	0,70	15,00	1,00	16,00		1,50		resto	>810	>520	>20	250-450 HB