

ELETTRODI PER ACCIAI INOSSIDABILI-FERRITICI-MARTENSITICI

TRUWELD	NORME		ANALISI CHIMICA								CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	AWS	EN	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]	KV [J] + 20°C
TRUWELD E 307-15	A5.4 : E 307-15	EN ISO 3581-A- E 18 9 Mn Mo B 42	0,06	4,60	0,70	19,00	9,50	1,00		resto	>600	>400	>35	>80
TRUWELD E 307-16	A5.4 : E 307-16	EN ISO 3581-A- E 18 9 Mn Mo R 12	0,12	4,60	0,40	19,00	9,80	0,60		resto	>590	>380	>35	>70
TRUWELD E 307-26	A5.4 : E 307-26	EN ISO 3581-A- E 18 8 Mn R 73	0,11	6,00	0,80	19,50	9,00			resto	>580	>400	>35	>80
TRUWELD E 308H-15	A5.4 : E 308H-15	EN ISO 3581-A- E 19 9 HB 42	0,06	1,50	0,40	19,50	9,50			resto	>580	>400	>35	>80
TRUWELD E 308L-15	A5.4 : E 308L-15	EN ISO 3581-A- E 19 9 LB 42	0,03	1,90	0,70	19,00	9,00			resto	>580	>420	>35	>100
TRUWELD E 308L-16	A5.4 : E 308L-16	EN ISO 3581-A- E 19 9 LR 32	0,03	0,90	0,75	20,00	10,50			resto	>520	>355	>35	>47
TRUWELD E 308L-17	A5.4 : E 308L-17	EN ISO 3581-A- E 19 9 LR 32	0,03	0,80	0,80	19,00	9,00			resto	>550	>420	>35	>60
TRUWELD E 309L-15	A5.4 : E 309L-15	EN ISO 3581-A- E 23 12 LB 42	0,03	1,90	0,20	24,00	13,00			resto	>510	>440	>30	>80
TRUWELD E 309L-16	A5.4 : E 309L-16	EN ISO 3581-A- E 23 12 LR 32	0,03	0,80	0,70	23,00	12,00			resto	>510	>440	>30	>47
TRUWELD E 309L-17	A5.4 : E 309L-17	EN ISO 3581-A E 23 12 LR 32	0,03	0,80	0,80	23,00	12,00			resto	>560	>430	>30	>47
TRUWELD E 309LMo-15	A5.4 : E 309MoL-15	EN ISO 3581-A- E 23 12 2 LB 42	0,03	2,00	0,20	22,50	13,00	2,70		resto	>550	>350	>25	>50
TRUWELD E 309LMo-16	A5.4 : E 309MoL-16	EN ISO 3581-A- E 23 12 2 LR 32	0,03	1,30	0,85	23,00	12,00	2,50		resto	>620	>520	>30	>60
TRUWELD E 309LMo-17	A5.4 : E 309MoL-17	EN ISO 3581-A- E 23 12 2 LR 32	0,03	1,30	0,85	23,00	12,00	2,50		resto	>620	>490	>30	>47
TRUWELD E 310-15	A5.4 : E 310-15	EN ISO 3581-A- E 25 20 B 42	0,10	2,10	0,70	25,00	20,00			resto	>580	>400	>30	>80
TRUWELD E 310-16	A5.4 : E 310-16	EN ISO 3581-A- E 25 20 R 12	0,13	2,00	0,60	25,00	20,00			resto	>600	>420	>30	>60

ELETTRODI PER ACCIAI INOSSIDABILI-FERRITICI-MARTENSITICI

TRUWELD	NORME		ANALISI CHIMICA								CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	AWS	EN	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]	KV [J] + 20°C
TRUWELD E 310H-15	A5.4 : E 310 H-15	EN ISO 3581-A- E 25 20 H B 42	0,41	1,70	0,50	25,00	20,00	0,10		resto	>760	>550	>17	>40
TRUWELD E 312-16	A5.4 : E 312-16	EN ISO 3581-A- E 29 9 R 32	0,10	0,90	1,15	29,00	9,00			resto	>700	>600	>22	>30
TRUWELD E 316L-15	A5.4 : E 316L-15	EN ISO 3581-A- E 19 12 3 LB 42	0,03	1,70	0,80	19,00	12,00	2,60		resto	>620	>420	>35	>80
TRUWELD E 316L-16	A5.4 : E 316L-16	EN ISO 3581-A- E 19 12 3 L R 32	0,03	0,90	0,80	19,00	12,00	2,50		resto	>560	>400	>30	>47
TRUWELD E 316L-17	A5.4 : E 316L-17	EN ISO 3581-A- E 19 12 3 LR 32	0,03	0,90	0,85	19,00	12,00	2,60		resto	>560	>430	>30	>60
TRUWELD E 316 NF	A5.4 : E 316LMn-16	EN ISO 3581-A- E 18 15 3 LR 32	0,04	3,40	0,65	18,00	15,00	3,40	0,03	resto	>480	>300	>25	>70
TRUWELD 1.4455		EN ISO 3581-A- E 20 16 3 Mn 3 LR 32	0,03	3,00	0,90	20,00	16,00	3,00		resto	>640	>440	>35	>45 (-196)
TRUWELD E 317L-16	A5.4 : E 317L-16	EN ISO 3581-A- E 19 13 4 N LR 32	0,03	0,85	0,95	19,00	12,00	2,60		resto	>560	>440	>35	>60
TRUWELD E 318-16	A5.4 : E 318-16	EN ISO 3581-A- E 19 12 3 Nb R 32	0,05	1,00	0,85	19,00	12,00	2,60	0,60	resto	>580	>420	>30	>70
TRUWELD E 347-15	A5.4 : E 347-15	EN ISO 3581-A- E 19 9 Nb B 42	0,06	1,90	0,50	19,00	9,00		0,65	resto	>580	>420	>30	>70
TRUWELD E 347-16	A5.4 : E 347-16	EN ISO 3581-A- E 19 9 Nb R 32	0,05	1,10	0,70	19,00	10,50	0,05		resto	>580	>420	>40	>60
TRUWELD E 347-17	A5.4 : E 347-17	EN ISO 3581-A- E 19 9 Nb R	0,05	1,10	0,85	19,50	10,50		0,50	resto	>620	>470	>35	>55
TRUWELD E 410-15	A5.4 : E 410-15	EN ISO 3581-A- E 13 B 42	0,07	0,80	0,50	13,00				resto	>450	>320	>20	>47
TRUWELD E 410-16	A5.4 : E 410-16	EN ISO 3581-A- E 13 R 12	0,09	0,60	0,80	13,00	0,20	0,10		resto	>480	>320	≥20	>47
TRUWELD E 410 NiMo-15	A5.4 : E 410 NiMo-15	EN ISO 3581-A E 13 4 B 42	0,05	0,60	0,70	13,00	4,00	0,50		resto	>800	>600	>15	>50
TRUWELD E 410 NiMo-16	A5.4 : E 410 NiMo-16	EN ISO 3581-A- E 13 4 R 32	0,05	0,40	0,80	13,00	4,00	0,50		resto	>800	>600	>15	>50
TRUWELD E 630-16	A5.4 : E 630-16	EN ISO 3581-B- E 630 - 16	0,04	0,50	0,70	17,00	4,70	Cu 3,50	0,20	resto	>950		>7	