

TRUWELD	NORME		ANALISI CHIMICA												CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	AWS	EN	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	W	V	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]	KV [J]
TRUWELD E 6013	A5.1 : E 6013	EN ISO 2560-A- E 42 A RR 1 2	0,07	0,55	0,40										>510	>450	>22	>47 (20°C)
TRUWELD E 6013 VDTK	A5.1 : E 6013	EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11	0,06	0,50	0,30										>500	>390	>22	>47(0°C)
TRUWELD E 7016	A5.1 : E 7016	EN ISO 2560-A: E 42 3 B 12 H10	0,06	0,75	0,65										>500	>420	>20	>47(-40°C)
TRUWELD E 7016 SPECIAL	A5.1 : E 7016	EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10	0,10	0,90	0,70										>550	>450	>27	>80(-20°C)
TRUWELD E 7018.1	A5.1 : E 7018-1H4	EN ISO 2560-A- E 46 4 B 42 H5	0,07	1,30	0,60	<0,02	<0,02								>530	>460	>22	>80 (-40°C)
ELETTRODI BASSO-LEGATI PER BASSE TEMPERATURE																		
TRUWELD E 8018-C2	A5.5 : E 8018-C2	EN ISO ISO 2560-A- E 50 6 3Ni B 42 H5	0,08	1,10	0,70				3,20						>600	>500	>20	>50(-60°C)
TRUWELD E 8018-C3	A5.5 : E 8018-C3	EN ISO 2560-A- E 46 6 1NiMo B 42 H5	0,06	1,10	0,60				1,00	0,30					>580	>470	>24	>50(-60°C)
ELETTRODI ACCIAI AL NICKEL-CROMO-RAME (CORTEN)																		
TRUWELD E 8018-W	A5.5 E 8018-W2	EN ISO 2560-A- E 46 2 Z B 4 2 H5	0,08	1,05	0,70	0,01	0,01	0,55	0,50			0,45			>590	>480	>24	>70(-20°C)
ELETTRODI ACCIAI AL NICKEL-CROMO-MOLIBDENO (ALTO SNERVAMENTO)																		
TRUWELD E 8018-G	A5.5 : E 8018-G	EN ISO 2560- A E 46 4 B 32 H5	0,10	1,60	0,40	0,01	0,01		0,85						>580	>470	>26	>80 (-50°C)
TRUWELD E 9018-G	A5.5 : E 9018-G	EN ISO 18275-A E 62 4 1NiMo B 42 H5	0,08	1,20	0,60	0,01	0,01		0,70	0,40					>730	>680	>20	>47(-40°C)
TRUWELD E 10018-G	A5.5 : E 10018-G	EN ISO 18275-A-E 62 5 1,5NiMo B 42 H5	0,08	1,30	0,60				1,30	0,40					>720	>620	>18	>47(-50°C)
TRUWELD E 11018-G	A5.5 : E 11018-M	EN ISO18275-A-E 69 5 Mn2NiMo B 42 H5	0,08	1,60	0,50			0,35	2,00	0,40					>800	>700	>20	>50(-50)
TRUWELD E 12018-G	A5.5 : E 12018-G	EN ISO18275-A-E 79 5 Mn2Ni1CrMo B 42 H5	0,09	1,80	0,50	0,01	0,01	0,90	2,30	0,50					>900	>780	>18	>60 (-50°C)
ELETTRODI ACCIAI AL CROMO-MOLIBDENO PER ALTE TEMPERATURE																		
TRUWELD E 7018-A1	A5.5 : E 7018-A1	EN ISO 3580-A-E Mo B 42 H5	0,07	0,80	0,60					0,50					>680	>580	>24	>100(+20°C)
TRUWELD E 8018-B2	A5.5 : E 8018-B2	EN ISO 3580-A-E CrMo1 B 42 H5	0,07	0,80	0,50			1,30		0,60					>650	>550	>20	>100(+20°C)
TRUWELD E 9018-B3	A5.5 : E 9018-B3	EN ISO 3580-A-E CrMo2 B 42 H5	0,07	0,80	0,70			2,30		1,10					>650	>500	>18	>70(+20°C)
TRUWELD E 502-15	A5.5 : E 8015-B6	EN ISO 3580-A-E CrMo5 B 42 H5	0,06	0,80	0,50	0,01	0,01	5,00		0,50					>600	>460	>19	>130(+20°C)
TRUWELD E 505-15	A5.5 : E 8015-B8	EN ISO 3580-A-E CrMo9 B 42 H5	0,06	0,70	0,45	0,01	0,01	9,00		1,10					>600	>500	>19	>50(+20°C)
TRUWELD 9 MV	A5.5 : 9018-B9	EN ISO 3580-A- E CrMo91 B 42 H5	0,09	0,60	0,30	0,01	0,01	9,50	0,70	1,00	0,05	0,20		0,20	>650	>530	>17	>70(+20°C)
TRUWELD 10 MWW	A5.5 : E 9015-B9	EN 1599 : E Z Cr Mo W V Nb911 B42	0,11	0,80	0,25	0,01	0,01	9,50	0,50	1,00	0,05		1,00	0,22	>760	>620	>19	>60(+20°C)
TRUWELD 12 MV	(Type 422)	EN 1599 : E CrMoWV 12 B	0,20	0,80	0,20	0,01	0,01	12,00	0,30	1,00			0,50	0,30	>770	>595	>20	>45(+20°C)