

TRUWELD	NORME		ANALISI CHIMICA												CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	AWS	EN	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	N	S	W	P	Fe	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]	KV [J]
TRUWELD 2209-17	A5.4 : E 2209-17	EN ISO 3581-A-E 22 9 3 N L R 12	0,03	1,00	1,00	22,50	9,50	3,00	<0,30	0,16	0,01	0,46	0,02	resto	>750	>600	>25	50
TRUWELD 25.9.4 B	A5.4 : E 2594-15	EN ISO 3581-A- E 25 9 4 N L B 42	0,04	1,70	0,80	24,70	9,00	4,00	1,00	0,22	0,01		0,020	resto	>850	>650	>20	>35 (-40°C)
TRUWELD 25.9.4 R	A5.4 : E 2594-16	EN ISO 3581-A (E 25 94 N L R 32)	0,03	1,20	0,90	25,00	9,00	4,00	0,30	0,22	0,01		0,020	resto	>750	>550	>20	>47
TRUWELD 25.9.3.CuWB	A5.4 : E 2595-15	EN ISO 3581-A- E 25 9 4 N L 42 (ZERON 100)	0,04	1,60	0,90	25,00	9,00	3,50	1,00	0,22	0,01	0,60	0,02	resto	800	630	22	40 (-50°C)
TRUWELD 25.9.3.CuWR	A5.4 : E 2595-16	EN 1600 : E 25 94 N L R 32	0,03	1,20	0,90	25,00	9,00	3,50	1,00	0,22	0,01		0,02	resto	800	630	22	40 (-50°C)
TRUWELD 25.6.2.LR	(AISI 329)	(ZERON 25)	0,03	1,20	0,30	24,50	7,00	3,00		0,17	0,02		0,02	resto	740	530	38	35 (-50°C)
TRUWELD 25.6.2.CuR	A5.4 : E 2553-16	(URANUS 55)	0,03	1,50	0,30	26,00	7,50	3,50	2,00	0,20	0,01		0,02	resto	775	580	33	80