

TRUWELD	LEGA	NORME	ANALISI CHIMICA											CARATTERISTICHE MECCANICHE		
			C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Co	W	Cu	Fe	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]
TRUWELD 17.38.4CR	NICROFER 3718 ALLOY 330 H-(HT-HU)	A5.4 : E 330H-16	0,45	1,50	0,40	17,50	38,00	0,40					resto	760	510	12
TRUWELD 20.18.7 Cu R	CK-3MCuN 254SMO (Outokumou)		0,03	0,80	0,80	20,50	18,50	6,80				0,70	resto	>550		>35
TRUWELD 20.32.Nb	NICROFER 3220 INCOL- LOY 800	W. NR. 1.4850	0,10	1,90	0,30	21,00	32,00	0,30	1,30				resto	590	395	38
TRUWELD 20.34.2.CuNb	CARPENTER 20(CN-7M)	A5.4 : E 320 LR-15	0,03	2,00	0,20	20,00	34,00	2,50	0,30			3,50	resto	600	400	38
TRUWELD 20.25.5.LCuR	E 385 - 904L	A5.4 : E 385-16 DIN 8556 : E 20 25 5 L Cu R 26	0,03	1,40	0,80	20,50	25,00	4,50	0,40			1,50	resto	570	370	35
TRUWELD 21.26.5.CuN- bR	904L MOD.	DIN 8556 : E 20 25 5 L Cu R 26	0,03	3,00	0,40	21,00	26,00	4,50	0,40			1,50	resto	630	410	40
TRUWELD 25.24.Nb		W. NR. 1.4830	<0,25			24,00- 26,00	23,00- 25,00		1,10-1,30				resto	570	430	8
TRUWELD 25.35.Nb	CR39W - (T57)		0,08	3,40	0,30	26,00	35,00	0,30	1,00			1,50	resto	610	380	34
TRUWELD 26.33.4.CNbB	H39W - (T64)		0,40	1,50	0,50	26,00	35,00	0,20	1,20				resto	660	490	5
TRUWELD 26.50.4.CWB	THERMAX 70	DIN 1732 : EL-NiCr 28 W W. NR. 2.4879	0,40- 0,55	0,50- 1,50	1,00- 2,00	26,00- 29,00	48,00- 52,00				4,00- 5,00		resto	620-680	450-520	4-7
TRUWELD 26.50.4.CCoWB	THERMAX 70 MOD.		0,50	1,20	0,80	27,00	48,00			3,00	6,00		resto	780	570	5
TRUWELD 27.31.4.LCuR	E 383 - SANICRO 28	A5.4 : E 383-16	0,02	1,00	0,60	27,00	31,00	4,00				1,00	resto	620	410	
TRUWELD 50.50.Nb	PARALLOY N50W	A5.11 E NiCr 4	0,06	0,70	0,30	49,00	47,00		1,70				resto	950	700	3