

PRODOTTO	ANALISI CHIMICA								NORME			CARATTERISTICHE MECCANICHE				
	C %	Si %	Mn %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu% ≤	Werkstoff Nr.	EN ISO	AWS 5.28	Rs N/ mmq	Rm N/ mmq	A%5d ≤	KV J Average	
															+20°C	°C
<b>ACCIAI AL MOLIBDENO PER ALTE TEMPERATURE</b>																
TRUMIG ER 70S-A1	0,09	0,60	1,20	<0,10	≤0,15	0,50	<0,020	<0,25	1.5424	EN ISO 21952-A- MoSi	ER70S-A1	520	610	25		>47 (-40°C)
TRUMIG ER 80S-D2	0,09	0,70	1,90	<0,10	<0,25	0,50	<0,030	<0,25	1.5428	EN ISO 14341-A- G 50 2 M21 4Mo	ER80S-D2	550	670	24		70 (-30°C)
<b>ACCIAI CROMO-MOBILDENO PER ALTE TEMPERATURE</b>																
TRUMIG CrMo1	0,09	0,65	1,05	<0,15	1,15	0,50	<0,030	<0,25	1.7339	EN ISO 21952-A-CrMo1 Si	ER80S-G (B2)	520	630	23	110	
TRUMIG ER 80S-B2	0,08	0,55	0,60	≤0,20	1,30	0,50	<0,010	<0,25		EN ISO 21952-B- 1CM	ER80S-B2	510	620	24		100 (-10°C)
TRUMIG CrMo2	0,07	0,6	1,00	<0,10	2,50	1,00	<0,030	0,25	1.7384	EN ISO 21952-A-CrMo2 Si	ER90S-G(B3)	550	650	22	150	
TRUMIG ER 90S-B3	0,08	0,50	0,60	≤0,20	2,40	1,00	<0,010	<0,25		EN ISO 21952-B- 2CIM	ER90S-B3	540	640	22		90 (-10°C)
TRUMIG ER 80S-B6	0,07	0,45	0,6	≤0,20	5,70	0,60	<0,030	<0,25	1.7374	EN ISO 21952-A-CrMo5 Si	ER80S-B6	560	660	22	180	
TRUMIG ER 80S-B8	0,07	0,45	0,55	≤0,20	9,00	1,00		<0,25	1.7388	EN ISO 21952-A-CrMo9 Si	ER80S-B8	600	720	24	80	
TRUMIG 9MV	0,09	0,3	0,50	0,50	9,10	0,90	0,20	<0,20	1.4903	EN ISO 21952-A-CrMo9 1	ER90S-B9	690	780	21	150	
<b>ACCIAI NICKEL-CROMO-MOBILDENO (ALTO SNERVAMENTO)</b>																
TRUMIG T1	0,08	0,75	1,40	0,60	0,55	0,25		<0,25		EN ISO 16834-A Mn3NiCrMo	ER100S-G	640	730	20		50 (-50°C)
TRUMIG T1-S	0,08	0,60	1,6	1,50	0,30	0,30	0,10	<0,25	1.6313	EN ISO 16834-A Mn3NiCrMo	ER110S-G	750	800	19		70 (-40°C)
TRUMIG T90	0,11	0,70	1,9	2,50	0,50	0,50	<0,030	<0,25		EN ISO 16834-A Mn4Ni2CrMo	ER110S-G	890	960	18	120	60 (-40°C)
TRUMIG T96 (ER 120S-G)	0,11	0,80	1,90	2,40	0,55	0,55		0,25	1.8983	EN ISO 16834-A Mn4Ni2,5CrMo	ER120S-G	960	1040	16		60 (-40°C)
<b>ACCIAI AL NICKEL/NICKEL-CROMO PER BASSE TEMPERATURE</b>																
TRUMIG ER 80S-Ni1	0,09	0,70	1,20	1,00	<0,15	<0,15	<0,03	<0,25		EN ISO 14341-A-G3Ni1	ER80S-Ni1	480	600	26		100 (-50°C)
TRUMIG ER 80S-Ni2	0,08	0,50	1,10	2,50	<0,15	<0,15	<0,03	<0,25		EN ISO 14341-A- 50 9 M23 2Ni2	ER80S-Ni2	530	630	28		100 (-60°C)
<b>ACCIAI AL NICKEL-CROMO-RAME (CORTEN)</b>																
TRUMIG ER 80S-G	0,08	0,80	1,40	0,80	0,25	<0,05	<0,03	<0,40			ER80S-G	550	630	22		60 (-40°C)