

PRODOTTO	AWS A5.7	ISO 24373	WERKSTOFF Nr.	ANALISI CHIMICA												CARATTERISTICHE MECCANICHE			
					Cu	Al	Si	Sn	Mn	Ni	Ag	P	Fe	Ti	Altri	Rm N/mm ²	ALL. %	Durezza HB	KV [J]
TRUMIG CuSn	ER Cu	CuSn1 Cu1898	2.1006	min max	resto		0,15 0,20	0,75 0,90	0,15 0,30			0,005 0,020			max.0,5	220	30	60	75
TRUMIG CuSi3	ER CuSi-A	CuSi3Mn Cu6560	2.1461	min max	resto		2,80 2,95		0,75 0,95						max.0,5	350	40	80	60
TRUMIG CuAg		CuAg1 Cu1897	2.1211	min max	resto				0,04 0,10		0,80 1,00	0,01 0,05			max.0,2	200	30	60	75
TRUMIG CuSn6	ER CuSn-A	CuSn6P Cu5180	2.1022	min max	resto			6,00 6,60				0,20 0,25			max.0,5	260	20	80	32
TRUMIG CuSn8	ER CuSn-C	CuSn8P Cu5210	2.1022	min max	resto			7,60 8,00				0,05 0,10			max.0,5	260	20	80	32
TRUMIG CuSn10		CuSn10MnSi Cu5211		min max	resto			9,00 10,00	0,20 0,35						max.0,5	290	14	115	24
TRUMIG CuSn12		CuSn12P Cu5410	2.1056	min max	resto			12,00 13,00				0,15 0,25			max.0,5	320	5	120	8
TRUMIG CuAl8	ERCuAl-A1	CuAl7 Cu6100	2.0921	min max	resto	7,50 8,00			0,10 0,30	0,10 0,50					max.0,5	430	40	100	100
TRUMIG CuAl8Ni2		CuAl8Ni2Fe2Mn2 Cu6327	2.0922	min max	resto	7,00 9,50			0,50 2,50	0,50 3,00			0,50 2,50		max.0,4	530	30	140	70
TRUMIG CuAl10Fe	ER CuAl-A2	CuAl10Fe Cu6180	2.0937	min max	resto	8,50 11,00							1,50		max.0,5	500	35	140	95
TRUMIG CuAl9Ni5	ER CuNiAl	CuAl9Ni5Fe3Mn2 Cu6328	2.0923	min max	resto	8,50 9,50			0,60 3,50	4,00 5,00			3,00 5,00		max.0,5	690	19	200	68
TRUMIG CuMn13Al7	ER CuMnNiAl	CuMn13Al8Fe3Ni2 Cu6338	2.1367	min max	resto	7,00 8,00			11,00 14,00	1,50 3,00			2,00 4,00		max.0,5	900	10	290	180
TRUMIG CuNi10Fe		SG-CuNi10Fe	2.0873	min max	resto				1,00	10,50			1,50	0,40	max.0,5	300	34	80	190
TRUMIG CuNi30Fe	ER CuNi	SG-CuNi30Fe	2.0837	min max	resto				1,00	31,00			0,50	0,40	max.0,5	420	36	115	240