

PRODOTTO	NORME			ANALISI CHIMICA											CARATTERISTICHE MECCANICHE				
	AWS 5.9-2006	EN 14343-A	W. Nr.		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cb/Nb	Cu	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]	KV [J] (+20°C)	Durezza HB
TRUMIG 410	ER 410	13	(1.4009)	min max	0,12	0,60	0,50	0,030	0,030	11,50 13,50	0,60	0,75		0,30	520	400	20	47	250-400
TRUMIG 410 NiMo	(ER 410 NiMo)	13 4	(1.4351)	min max	0,06	1,00	0,50	0,030	0,030	11,00 12,50	4,0 5,0	0,40 0,70		0,30	760	500	20	40	270-420
TRUMIG 4122			1.4122	min max	0,33 0,43	1,00	0,60	0,030	0,030	15,50 17,50	1,00	0,90 1,30		0,30	750	550	12		450-530
TRUMIG 420 B	ER 420	420	(1.4028)	min max	0,25 0,36	0,60	0,50	0,030	0,030	12,00 14,00	0,60	0,03		0,30					380-420
TRUMIG 420 C	(ER 420)		1.4031	min max	0,38 0,43	0,30 0,60	0,50	0,030	0,030	13,00 14,00	0,60	0,75		0,75					400-450
TRUMIG 430	ER 430	(17Cr)	1.4016	min max	0,10	0,60	0,50	0,020	0,030	16,00 17,00	0,60	0,75		0,75	450	300	15	40	200-400
TRUMIG 630	ER 630			min max	0,05	0,25 0,75	0,75	0,025	0,025	16,00 16,75	4,5 5,0	0,75	0,15 0,30	3,25 4,00	520	280	36	50 (-20)	300-450

FILI E BACCHETTE DUPLEX E SUPERDUPLEX E LEGHE ANTICORROSIONE

PRODOTTO	NORME			ANALISI CHIMICA											CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	AWS A5.9	EN 14343-A		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu	W	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A [%]	KV [J] (+20°C)
TRUMIG 383	ER 383	27 31 4 Cu L		0,02	0,15	1,70	0,01	0,01	27,00	31,00	3,50	0,05	1,00		540	360	35	100
TRUMIG 385	ER 385	20 25 5 Cu L		0,02	0,40	1,50	0,01	0,01	19,50	25,00	4,50	0,05	1,50		550	350	35	>55
TRUMIG 2209	ER 2209	22 9 3 N L		0,02	0,50	1,50	0,02	0,01	23,00	8,00	3,00	0,13			750	600	35	160
TRUMIG 25.9.4 L	ER 2594	25 9 4 N L		0,02	0,30	1,50			25,50	9,50	3,70		0,80	0,60	850	650	25	135
TRUMIG 25.9.4 L Cu		~25 9 4 N L		0,03	1,00	1,00	0,03	0,02	25,00	9,50	3,70		1,50	1,00	750	550	25	135